



МИНИСТЕРСТВО ОБРАЗОВАНИЯ И НАУКИ РФ  
федеральное государственное бюджетное  
образовательное учреждение высшего образования  
«Благовещенский государственный педагогический университет»

**ОСНОВНАЯ ОБРАЗОВАТЕЛЬНАЯ ПРОГРАММА**  
**Рабочая программа дисциплины**

**УТВЕРЖДАЮ**  
Декан  
индустриально-педагогического факультета  
ФГБОУ ВО «БГПУ»  
Л.М. Калнинш  
«23» марта 2016 г.

**Рабочая программа дисциплины**

**ОБОРУДОВАНИЕ**

**Направление подготовки**

**44.03.01 ПЕДАГОГИЧЕСКОЕ ОБРАЗОВАНИЕ**

**Профиль**  
**ТЕХНОЛОГИЯ**

**Уровень высшего образования**  
**БАКАЛАВР**

**Принята на заседании кафедры**  
**Экономики, управления и технологии**  
**(протокол № 6.1 от «23» марта 2016 г.)**

**Благовещенск 2016**

## СОДЕРЖАНИЕ

	Стр.
1. Пояснительная записка	3
2. Учебно-тематический план	4
3. Содержание дисциплины	5
4. Методические рекомендации (указания) для студентов по изучению дисциплины	6
5. Практикум по дисциплине	9
6. Дидактические материалы для контроля (самоконтроля) усвоенного материала	15
7. Перечень информационных технологий	22
8. Список литературы и электронных ресурсов	22
9. Материально-техническая база	23
10. Лист изменений и дополнений	24

## 1. Пояснительная записка

**1.1 Цель дисциплины:** Основная цель учебной дисциплины направлена на изучение знаний, освоение умений, приобретение опыта в области выбора оборудования и оснастки рабочего места швеи, направлений совершенствования и автоматизации производственного оборудования, выполнения основных видов технологического регулирования швейного оборудования.

**Задачи:** изучить устройство технологического оборудования швейного производства, особенности регулировки и безопасных приемов эксплуатации.

**1.2 Перечень планируемых результатов обучения по дисциплине, соотнесенных с планируемыми результатами освоения ООП.**

**Требования к результатам освоения дисциплины:**

Процесс изучения дисциплины направлен на формирование следующих *специальных компетенций (СКТ)*:

– готов выполнять основные виды технологического регулирования оборудования, осуществлять выбор оборудования и оснастку рабочих мест (СК-2);

В результате освоения дисциплины студент должен

**знать:**

- действующие стандарты и технические условия на швейные изделия;
- особенности использования оборудования в швейном производстве;
- требования ГОСТов по изготовлению изделий из текстильных материалов;
- правила производственной санитарии и техники безопасности при эксплуатации оборудования;
- основы эксплуатации и ремонта технологического оборудования;

**уметь:**

- определять рациональные способы эксплуатации швейного оборудования;
- осуществлять простые регулировки и ремонт швейного оборудования;
- работать со справочно-технической и информационной литературой и нормативными документами;
- работать с технологической документацией;

**владеть:**

- навыками определения технологических особенностей обработки изделий, соблюдая нормы технологического режима;
- знанием основных характеристик технологического оборудования, видов его классификации и конструктивных модификаций, рабочие органы и теорию работы основных видов технологического оборудования;
- безопасными приемами работы на любых видах швейного оборудования и правилами профессиональной этики.

**1.3 Место дисциплины в структуре ООП:**

Учебная дисциплина Б1.В.ОД.5 «Оборудование» входит в состав обязательных дисциплин вариативной части основной образовательной программы по направлению подготовки 44.03.01 «Педагогическое образование» по профилю «Технология», с квалификацией прикладной бакалавр.

Для освоения дисциплины «Оборудование» студенты используют знания, умения и навыки, сформированные в общеобразовательной школе при изучении образовательной области «Технология». Знания и умения, получаемые студентами при изучении данного предмета, закрепляются на педагогической и технологической практиках, при курсовом и дипломном проектировании.

**1.4 Объем дисциплины и виды учебной работы. Общая трудоемкость дисциплины составляет 3 зачетные единицы (108 часа).** Программа предусматривает изучение материала на лекциях и лабораторных занятиях. Предусмотрена самостоятельная работа студентов. Проверка знаний осуществляется фронтально и индивидуально.

**ОБЪЕМ ДИСЦИПЛИНЫ И ВИДЫ УЧЕБНОЙ РАБОТЫ**

Вид учебной работы	Всего часов	Семестры
Общая трудоемкость	108	2
Аудиторные занятия	54	
Лекции	22	
Лабораторные работы	32	
Самостоятельная работа	54	
Вид итогового контроля	-	зачет